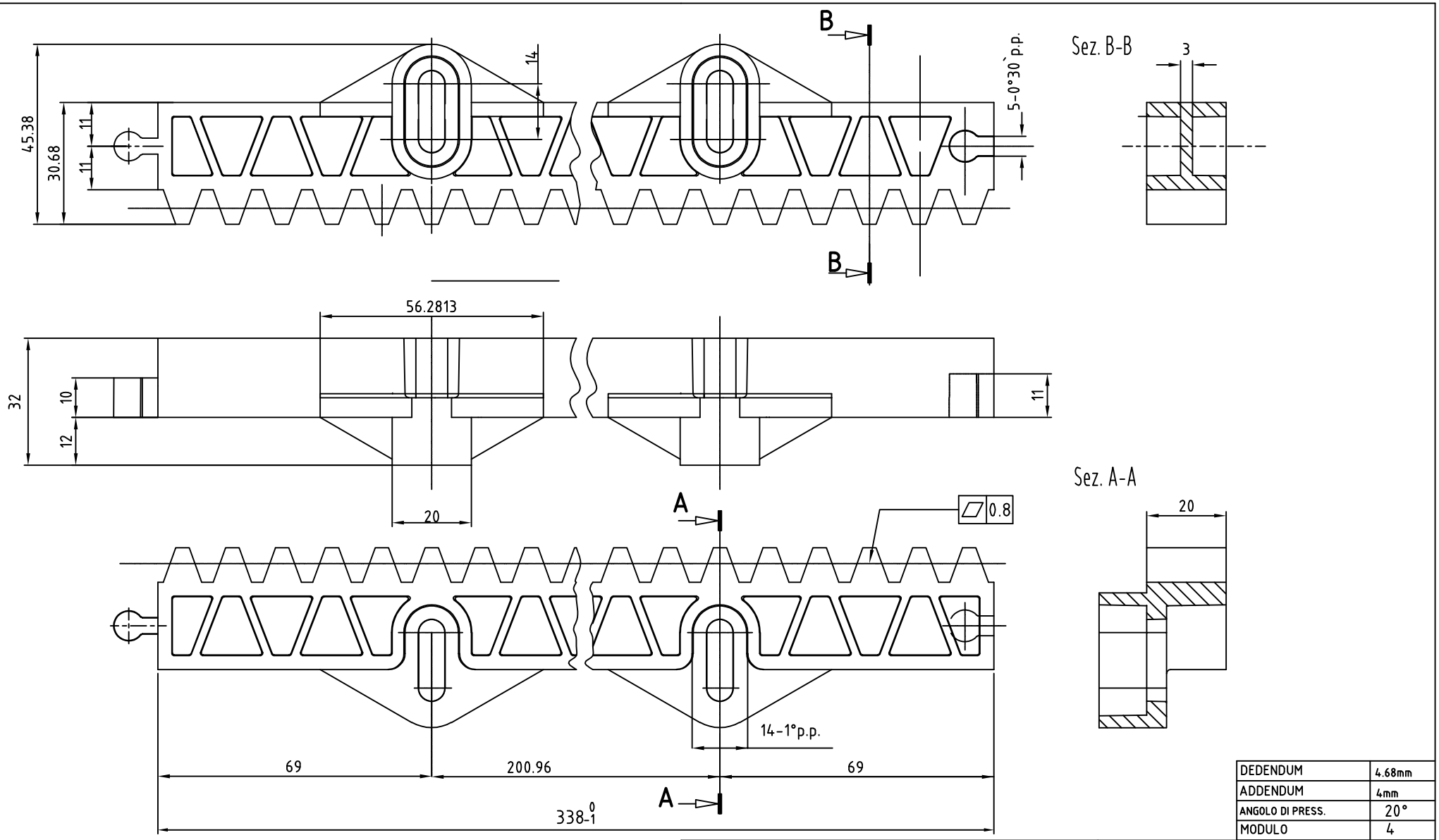


DEDENDUM	4.68mm
ADDENDUM	4mm
ANGOLO DI PRESS.	20°
MODULO	4

TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI

TOLLERANZE DIMENSIONALI	GRADO SECONDO UNI-ISO 2768-1	DIM.	0.5 -3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000
	m	SCOS.	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2
TOLL. DI FORMA	GRADO	DIM.	FINO A 10	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000		
— ▱	K	SCOS.	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8		
⊥ //	SECONDO UNI-ISO 2768-2	SCOS.	0.4			0.6	0.8	1.0		

TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA

TOLLERANZE DIMENSIONALI	GRADO SECONDO UNI-ISO 2768-1	DIM.	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000
	c	SCOS.	± 0.5	± 1	± 1.5	± 2	± 3	± 4
TOLL. DI FORMA	GRADO	DIM.	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-2000	
— ▱	L	SCOS.	0.2	0.4	0.8	1.2	1.6	
⊥ //	SECONDO UNI-ISO 2768-2	SCOS.	0.6		1.0	1.5	2.0	

× RITIRO%

× MATERIALE PA6 6% FV COLORE GRIGIO

#	DESCRIZIONE	DATA	APPROVATO
1	Modificata quota da 339a 338 e aggiunta tolleranza di 338 0 -1	21/01/2004	TECNICO4

STAGNOLI

DIS. Bianchini

CODICE ARTICOLO ACRV33

DESCRIZIONE CREMAGLIERA IN NYLON DA 330mm

COD. DISEGNO 25081201

DATA 08/12/01

SCALE 1:1

1/1

A TERMINE DI LEGGE CI RISERVIAMO LA PROPRIETA DEL PRESENTE DISEGNO CHE PERTANTO NON PUO ESSERE NE RIPRODOTTO NE COMUNICATO A TERZI SENZA LA ESPRESSA PREVENTIVA AUTORIZZAZIONE DA PARTE NOSTRA